

パネル切断機
シャーマン

取扱説明書

株式会社 ユーボン

目次

はじめに1
本機のご紹介2
安全にお使いいただくために4
梱包分解と組立6
機械操作・日常点検12

あなたの安全を守るため、操作の前にこの取扱説明書をよく読み十分内容を理解して下さい。

この取扱説明書は、いつでも必要なときにすぐ読める様に常に所定の場所に保管して下さい。

はじめに

このたびは自動切削機 **パネル裁断機 シャーマン** をご利用いただき、誠にありがとうございます。

本書は**パネル裁断機**を安全に使用するために注意事項及び正しい取扱い方法を記載しています。

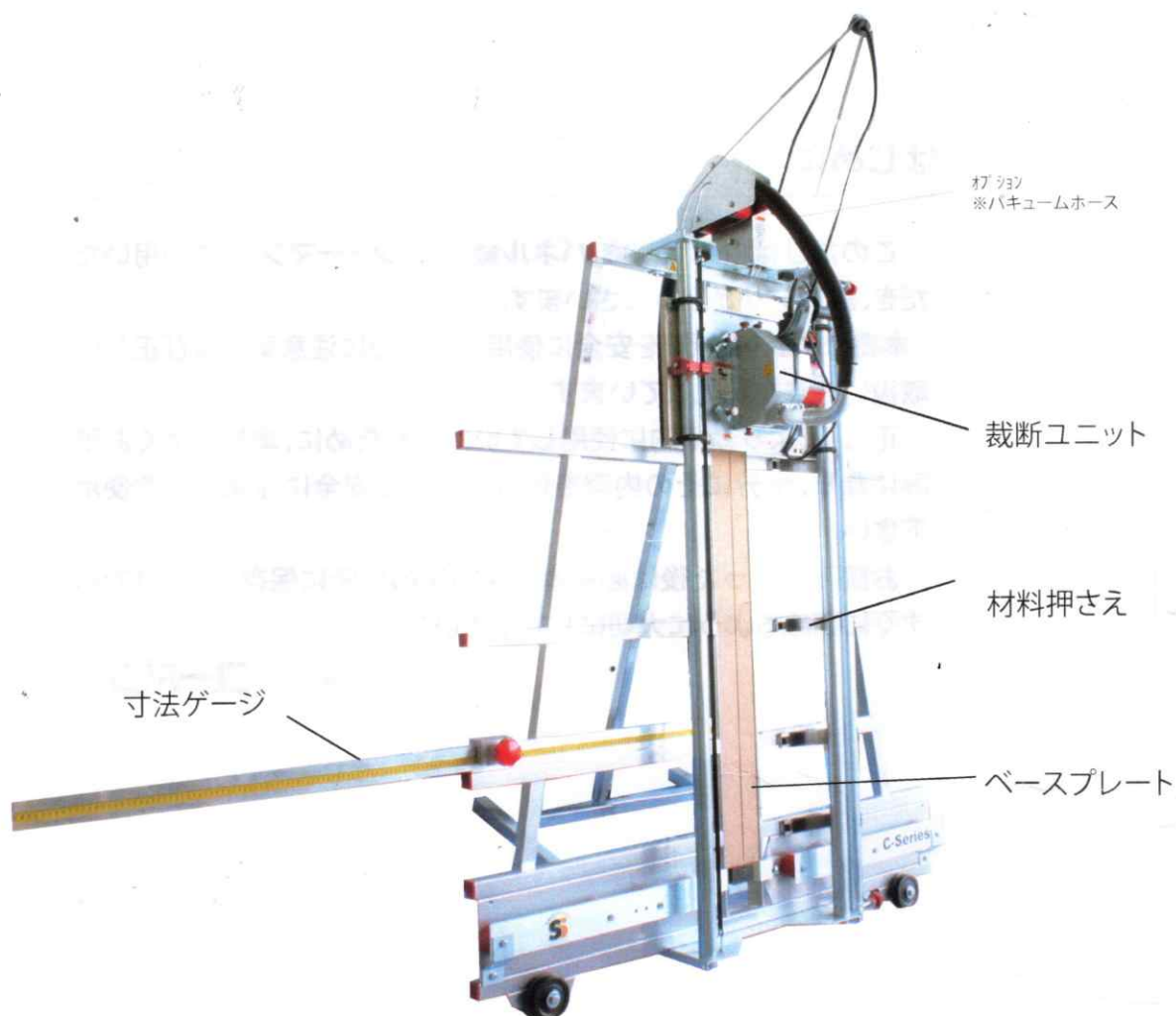
正しく、より効果的に使用していただくために、本書をよくお読みになり、十分にその内容を理解してから安全に注意してご使用下さい。

お読みになった後は必ず本書を所定の場所に保存し、いつでもすぐに読めるように大切にして下さい。

株式会社 **ユーボン**

本機のご紹介

■ 名 称



写真はベースキット+サインパック+バキュームホースセットに
キャスターセットが取り付けられています

本体サイズ	W1550×D960×H2300
縦カット	1240mm
横カット	2440mm
最大カット厚	40mm
電源	単相 100V
消費電力	1500W
本体重量	86 k g

オプション



キャスター



チップ

オプションキット

1 バキューム キット

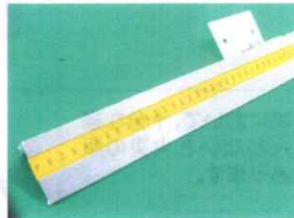


バキュームホース



取り付け固定具

2 サイン パック



寸法ゲージ



材料押さえ



バックボード



チップ(刃)



スタンド

安全にお使いいただくために

この取扱説明書では、ご使用者及び周囲の方の身体や他の財産に損害を与えないように、以下の警告表示をしています。

警告表示について



記載事項を守らないと、死もしくは重傷となる事故となるもの。



記載事項を守らないと、死もしくは重傷を招く恐れのあるもの。



記載事項を守らないと、軽傷を招いたり、他の物的財産に被害をおよぼす恐れのあるもの。

 <p>加工中に手や物を入れしないで下さい。 けがの原因になります。</p>	 <p>加工中に指や手を入れしないで下さい。 けがの原因になります。</p>
 <p>加工中に正面のカバーを開けしないでください。</p>	 <p>機器に水分が浸透していますと、感電及び短絡による損傷、さらには火災の原因になることがあります。ドライの状態を維持して下さい。</p> <p>水濡注意</p>
 <p>電源ケーブルの接続において、十分な容量、正確な接続を行わないと火災の原因となる可能性があります。</p>	 <p>接地を確実に行って下さい。感電や漏電、機器への損傷となる場合があります。</p>
 <p>ケーブルに損傷を与えないようにして下さい。感電、ショートや火災の原因となります。交換や修理が必要となった場合は、弊社まで連絡下さい。</p>	 <p>金属加工以外に、本機を使用しないで下さい。</p>
 <p>本機より異臭、異常音、異常な発熱、発煙が生じた場合、直ちに電源を遮断し弊社に連絡を下さい。感電や火災の原因になります。</p>	 <p>定期的にメンテナンスを実施して下さい。</p>

■ 安全に関する注意事項

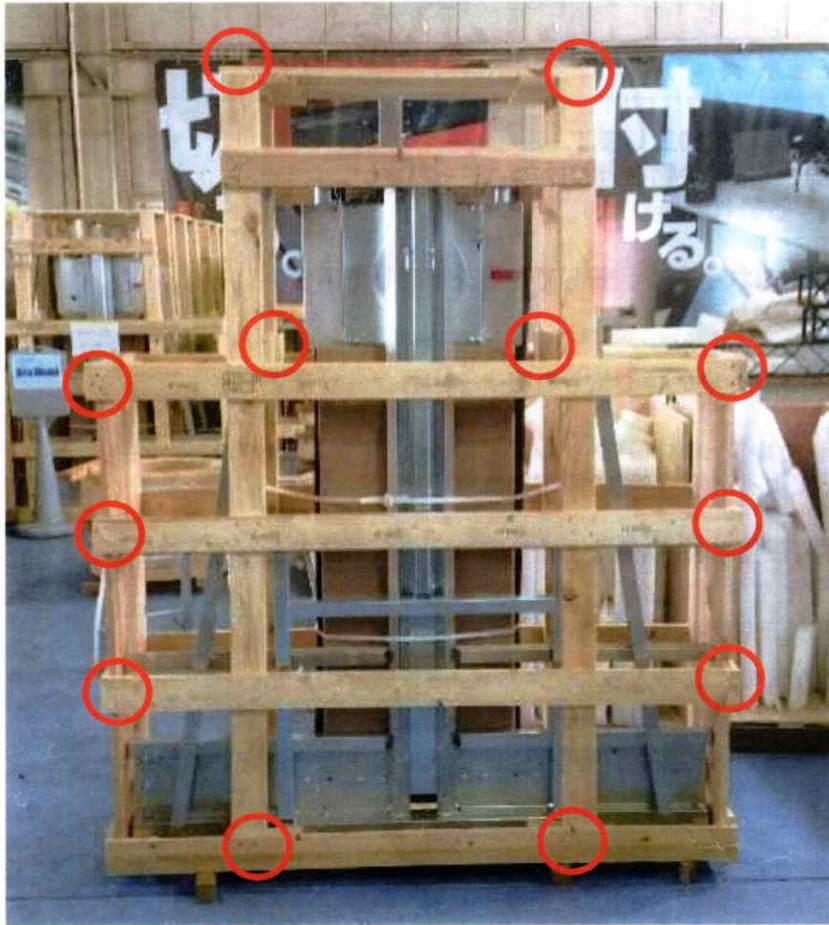


- ◎本機は刃物を取り付けて加工します。
動作中は刃物付近には手や物を近づけないでください。
怪我や本機破損する恐れがあります。
- ◎刃物を交換する際には、手袋を装着してから交換をして下さい。
怪我をする恐れがあります。
- ◎加工中の切子や切削粉・臭い等で気分を害する恐れがあります。
- ◎本機に加工材料(カルブ・木材・アクリルなどの板材)を立て掛けしないで下さい。
材料を挟みなどによる破損・怪我の原因となります。
- 保護:保護メガネ、保護手袋、換気など安全面は十分な対応をとって下さい。
- 機器管理者:選定して下さい。
本機、刃物、作業管理区域、作業時の安全確保(表示等)
- 掲示:作業稼働中、安易に立ち入らないように、注意喚起の掲示。
- 管理区域:機器設置及び作業エリアの標識、立入禁止。
- 本機に貼り付けられている、危険・警告・注意ラベルの内容を遵守して下さい。

■ 使用条件

- ◎本機使用のオペレーターは安全及び取扱いを十分に理解した人に限ります。
- ◎設置部は平面である事。
入力電圧: 本体・・・単相100V/50・60Hz/1500W
- ◎本機の環境温度は5～40℃、湿度85%以下です。
次のような環境では使用しないで下さい。
 - 粉塵、埃、オイルに囲まれた場所(加工で発生した切削粉は必ず掃除してください)
 - 振動のある場所
 - 高周波発生源を持っている場所
 - 結露の起こりやすい場所
 - 凍結しない場所
- ◎本機と壁との間隔は、換気と放熱のために少なくとも60cmは空けて下さい。

木枠梱包の分解と本体組立



○ 赤丸部分に木ネジで固定されています。
上部、下側、側面の順で木ネジを外します。

取り出し側の木枠を外します。



木枠より本体を取り外します。



※梱包用の木枠から取り出す際には
2~4名で取り出してください

※転倒させないように注意しながら
作業を行ってください

オプションの取り付け

①本体下部に車輪を取り付けます。



右側



左側

②集塵機ホース用ガイドの取付(オプション)



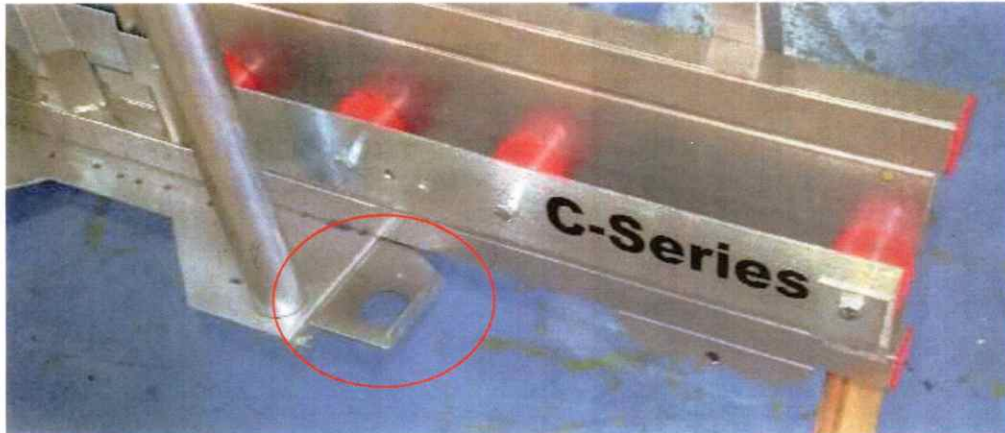
シャーマン本体上部に、ホースガイドを
付属のボルトで取り付けます



2箇所のナットを締め付けて固定
します

②材料押えの取り付け(オプション)

A.シャーマンの上部・下部に金具を取り付けます(「B」表示してある金具を下側に取り付ける)



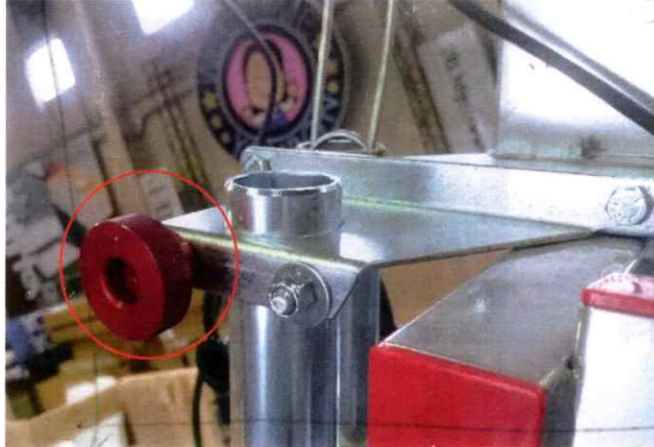
B.パイプに材料押さえ用のバネを取り付けます



C.固定用のU金具を上下に取り付け、パイプを取り付けます



D.締め付けハンドルを回して、パイプを固定します



③寸法ゲージの取り付け(オプション)

A. シャーマン本体左側に、寸法ゲージを乗せます



B. 本体背面から、固定ビスで4箇所締め付けて固定をします



④電源コードの取り付け

A.テンションバー、固定ゴムを取り付ける。



B.シャーマン本体上部パイプに嵌め込みます



⑤チップ(刃物の交換と取り付け)

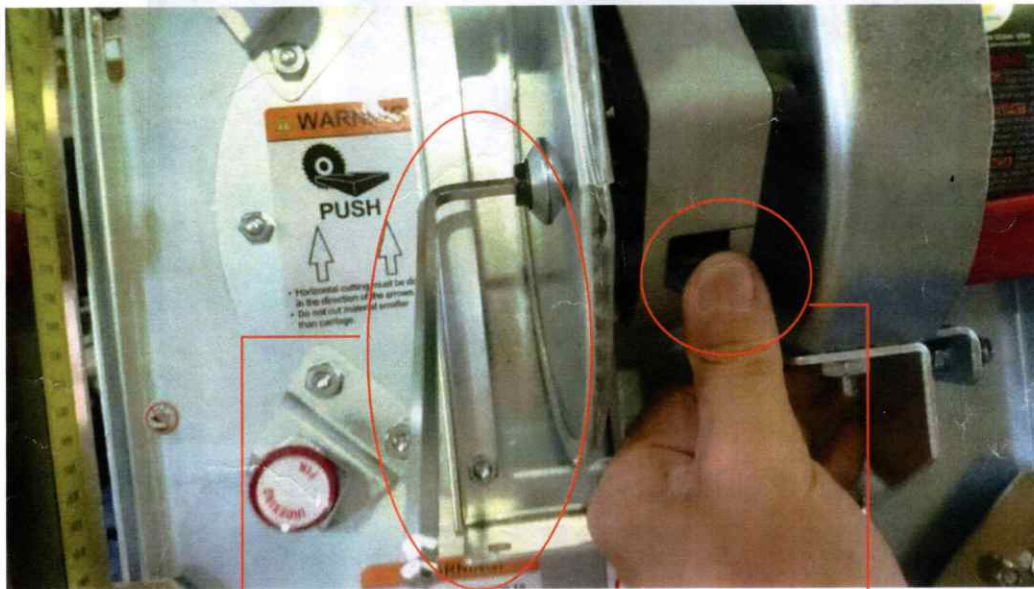
※刃物の交換時には、必ず電源コンセントを抜いてから行ってください

A.集塵カバーを取り外す



集塵カバー、上部・下部の取り付けつまみ回して取り外します

B.チップにガードチューブを取り付けてから、六角レンチを取り付けて回転ロックボタンを押しながらネジを緩めます



六角レンチを

回転ロックボタン



※刃物固定用パーツ

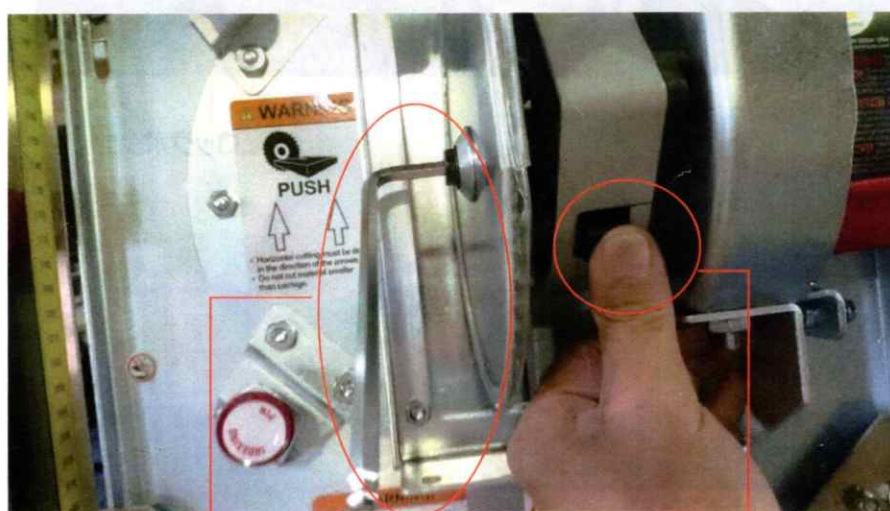
C.チップを取り外します



D.チップを取り付けます(回転方向に向きを合わせて)



E.六角レンチを取り付けて回転ロックボタンを押しながらネジを締め付けます



六角レンチを

回転ロックボタン

使用方法

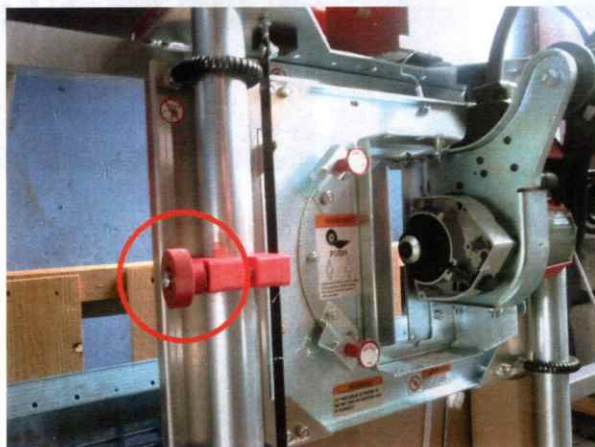
1) 縦切り方法

1. 付属の縦切り用のスケールで寸法を測り、寸法を決めます。



2. 材料のをせスケールで決めた位置にセットします。

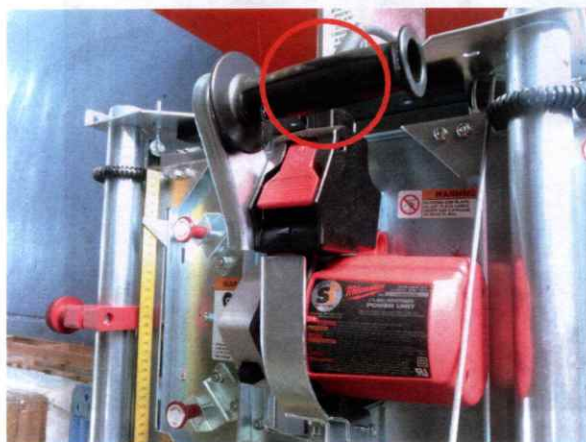
3. ベース横に取り付けられているクランプボルト (赤いハンドル部分) を緩めます。



4. 丸ノコのスイッチを入れます。
(集塵機を使用される場合は集塵機も)



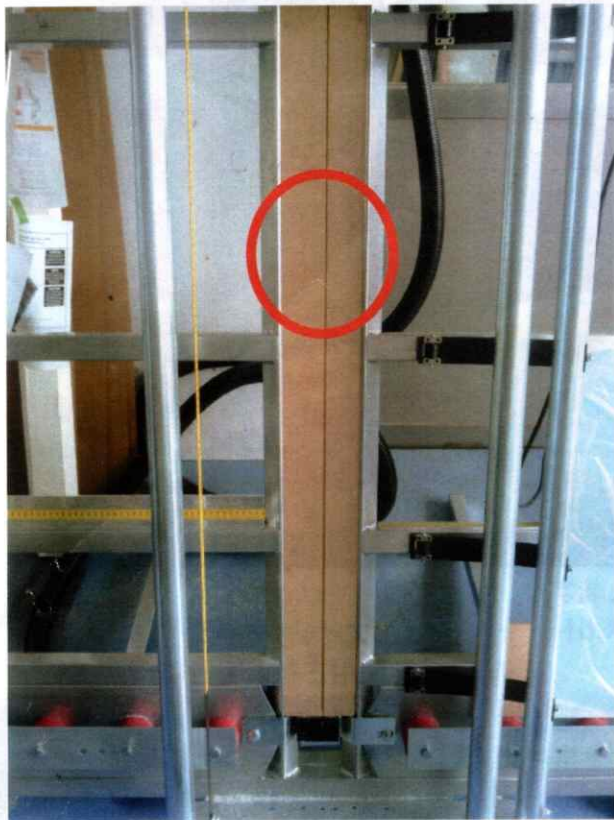
5. ベース上部の握り手を持って、ゆっくりと丸ノコを降ろします。



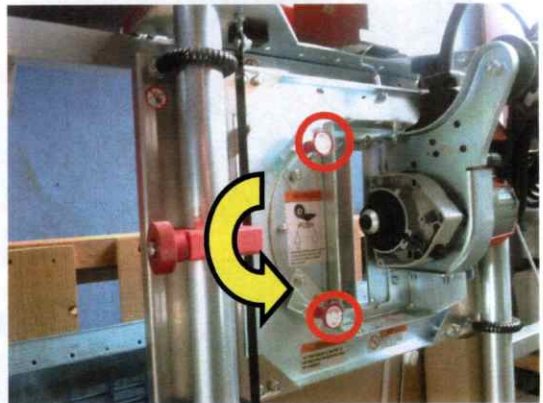
6 一番下に到達したらベースをゆっくりあげます。
7 一番上部に戻ったら、丸ノコのスイッチを切ります。
8 クランプボルトを締めます。
9 集塵機を使用した場合は集塵機のスイッチを切ります。
10 材料を取り出します。

2) 横切り方法 ※2名で実施する作業になります。

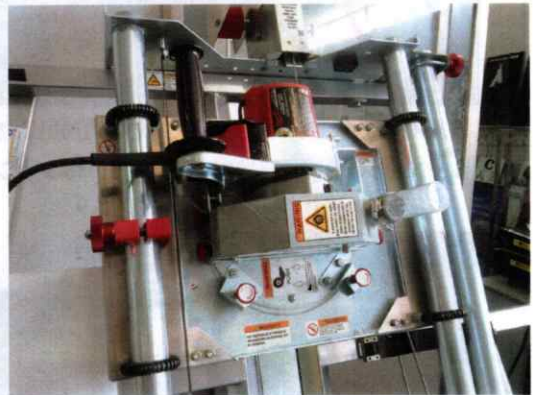
1. 本体中央の背板を外します。



2. ベースのストッパーを引っ張り、丸ノコを90度傾けます。



3. 丸ノコを90度傾けた状態にしておく



4. 付属の横切り用のメジャーで寸法を測り、丸ノコの高さを決めます
また縦切りで使用したメジャー部分のストッパーは外してください。



- 5.丸ノコを設定位置に固定したら、材料を押し側（機械右側）と切った材料を受ける側（機械左側）にそれぞれ立ちます。
- 6.丸ノコのスイッチを入れます。集塵機を使用される場合は集塵機も)
- 7.機械右側からゆっくり押し、機械左側からゆっくり引っ張ります。
注意点 材料を押し側は決して丸ノコの近くを押さないでください。
- 8.切り終わったら丸ノコの（使用した場合は集塵機も）スイッチを切ります。
- 9.材料を取り出したら、丸ノコの角度と、背板を元に戻してください。

【日常の点検・整備】

- 1 丸ノコの固定をチェック
 押えボルトの緩みがないか



- 2 バランスワイヤーにほつれがないか
- 3 電源コードがガイドから外れていないか
- 4 スライドの動きは円滑か

※ノコ刃について

刃が鈍ってきたら研磨に出すか、新しい刃と取り換えるかして下さい。
 加工速度が落ちてきたり、縦切りで曲がってきたら、交換のサインです。

仕事の道具を考える

YOUBON

<http://www.youbon.co.jp/>
mail.youbon@youbon.co.jp

本社

〒441-8086 愛知県豊橋市問屋町9-2
 Tel.0532-34-5700 Fax.0532-34-5705
 FAXフリーダイヤル 0120-771020

大宮営業所(保守サポートセンター)

〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋町四丁目889-1
 Tel.048-783-5207 Fax.048-783-5208

(出力・加工のお問い合わせ)

Tel.0532-39-6289 Fax.0532-39-6287
 E-mail mac@youbon.co.jp

2017.7

パネルソーキット シャーマン

【直角修正方法】

機械上部にこのナットがあります。

1) 2枚の写真のナット2個と六角ボルト1本を緩めてください。

六角ボルトは完全に抜いてください。

※シャーマンはアメリカ製のためボルトサイズがインチになります。

インチ用工具がない場合はモンキーレンチを使用してください。



2) 切った材料の下側の寸法を基準とします。

上側の寸法が短い⇒右に傾いている⇒左に修正する

上側の寸法が長い⇒左に傾いている⇒右に修正する

※機械正面からみでの方向です

3) 直角修正後ナットを締めてください。

万が一大きく修正することになった場合、六角ボルトが入らない可能性があります。

その場合は六角ボルトを無理に入れないでください。

【寸法誤差修正方法】

1) ○で示したボルトを緩めて寸法を修正してください。合計4本あります。



2) 万が一修正しきれない場合は、写真の真ん中に写っているボルトも緩めてください。
ただしボルトナットで締めてあるため再度締め込むときは注意して締めてください。

素材別 カット厚 一覧表

付属 標準チップ刃

素材	最大カット厚
アクリル板 (キャスト板)	20mm
アクリル板 (押し出し)	15mm
アルミ複合板	5mm
塩ビ板	10mm
木材	30mm
ランバーコア	30mm
人口大理石	12mm

※裁断速度 (スライドさせるスピード) によって仕上りが変わります。

※薄板 1mm~2mmの場合、カットの終わりがかけることがあります。

切り終わりは、スライドさせるスピードを遅くしてください

取付ブレード外径 205 mm

国産 使用可能チップ

マキタ 一般木工用チップソー × 50P A-06046

※変換リンクとワッシャーを使用することで取付可能

